

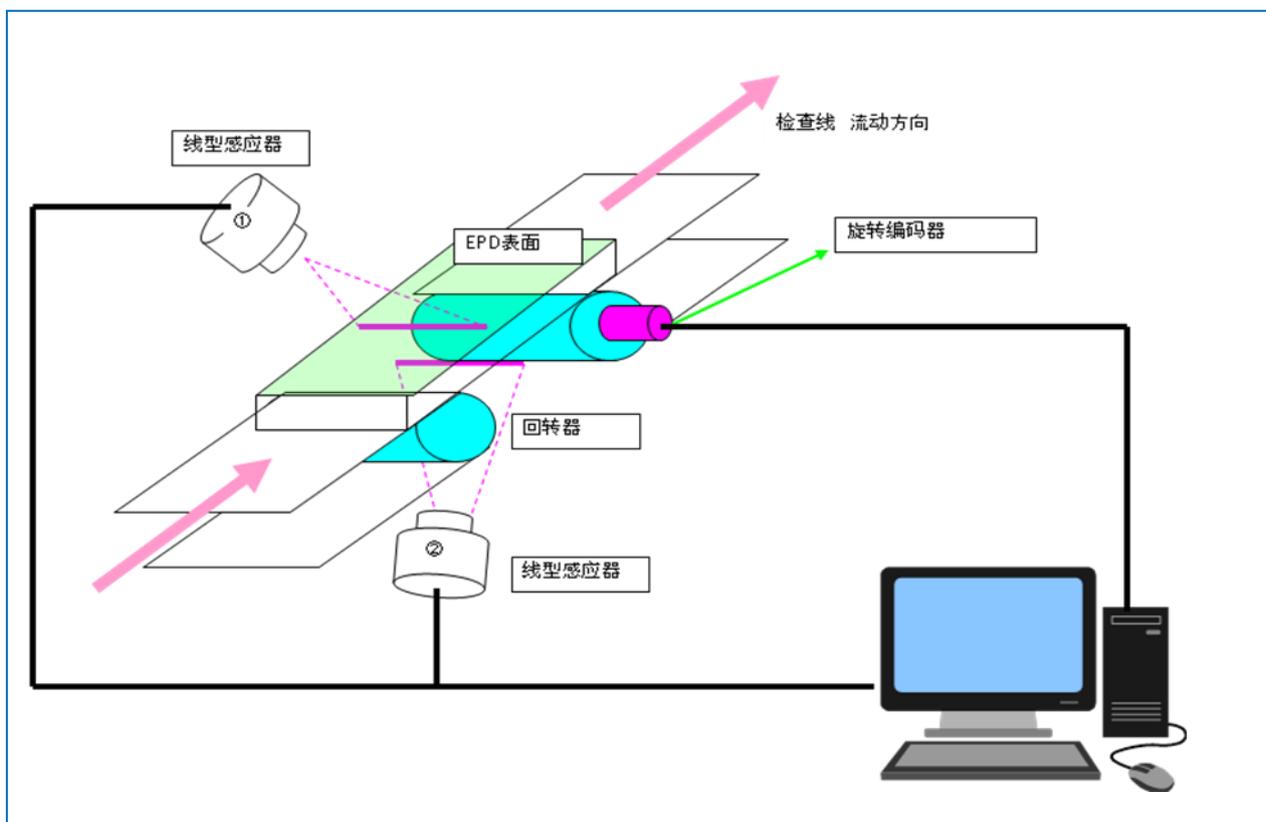
EPD 检测系统

由于产品外观的各个部分都存在各种不良现象，如下图：



根据实际检查的要求，有必要对各部分单独分析。按照不良现象所处的位置和处理方法的类似性，对可能产生缺陷的部分进行检查。在使用光学镜头检测的情况下，对所检测面的待检测部位有较清楚的聚焦；另外如果所检测的不良现象的样本的颜色或者形状（因为光照等原因），和正规品（良品）原有的颜色形状非常接近，那么检出难度较大，存在不宜区分的情况。

EPD 检测系统是一套专门针对 EPD 产品的检测系统，该产品对各种检区可能产生的各种缺陷，制定专业高效的检测方案。



系统构成图

主要功能

■ 玻璃侧面检查

检查有无残胶，缺角，裂痕，凸缘等。

如图：（1）



图（1）

■ 玻璃背面检查

PANEL:检查有无表缺、缺角、裂痕、脏污（残胶、残留物等）、划痕等；

FPC:SC4 机种，FPC 残胶、FPC 撕裂、FPC 刮伤、FPC 折伤、FPC 刺伤、FPC 异色、FPC 露铜、RTV 背面胶、

FPC Banding 区玻璃背面表缺、裂痕、（线路腐蚀）等。

SC7 机种，Barcode 贴附有无超出规范、Barcode 有无贴倒、贴歪、有无字迹模糊、有无断码、有无条码搭接、FPC 残胶、FPC 撕裂、FPC 刮伤、FPC 折伤、FPC 刺伤、FPC 异色、FPC 露铜等。如图（2）

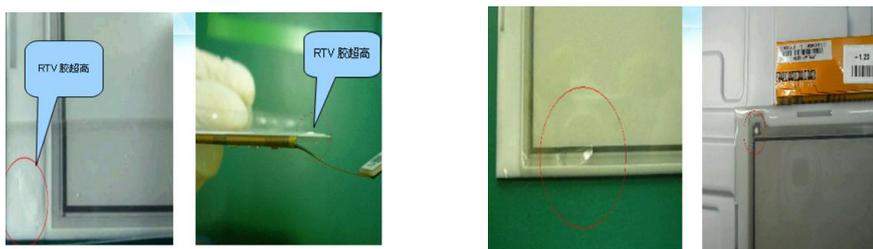


图（2）

■ 玻璃正面检查

FPC:SC4 机种，Barcode 贴附有无超出规范，Barcode 有无贴倒、贴歪、有无字迹模糊、有无断码、有无条码搭接；VCOM 标签有无露出白框、有无贴倒、贴歪、有无字迹模糊、有无断码；FPC 残胶、FPC 撕裂、FPC 刮伤、FPC 折伤、FPC 刺伤、FPC 异色、FPC 露铜等。

SC7 机种，VCOM 标签有无贴倒，贴歪，有无字迹模糊，有无断码；PANEL:RTV 胶缺胶（线路区，IC），（IC 有无断裂，缺角，ACF 胶有无翘起），RTV 胶超高，纤毛，杂质，气泡，异色；EC 胶缺胶，EC 胶起泡，EC 胶超高，纤毛，杂质，异色，七彩纹；黑框异常，PS 本体残胶（RTV 胶，EC 胶），PS 本体刮伤，PS/SPL 贴歪，PS 翘角，残影，PS/FPL 杂质；保护膜贴歪，破损、脏污等。如图（3）



图（3）



日本比特速浪株式会社 图像营业部

e-Mail: Vision@bitstrong.com

URL: <http://www.bitstrong.com>

Tel: 0512-55271320 Fax: 0512-55271330

邮编: 21530

昆山市伟业路18号现代广场A座616-617室