

J-CAS Liteを使用した
ICタグ商品管理のご提案

ご提案のポイント

ICタグを使用した商品管理で、催事持出し・持戻りや棚卸等、手間と時間と人手のかかる作業の効率を大幅に改善します。

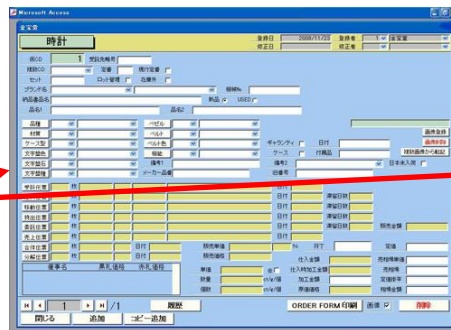
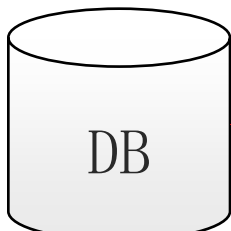
- ❖ 基幹システムは現行のまま
- ❖ 基幹システムよりのデータ移行で2重入力を防止
- ❖ CR-M1000の一括読取昨日をフルに活用し、持出・棚卸を行ないます
- ❖ J-CAS Lite のデータを基幹に戻せます
※J-CAS Lite上で完結することもできます
- ❖ スムーズな導入で業務をとめず、素早く運用をスタートできます

データの移行について

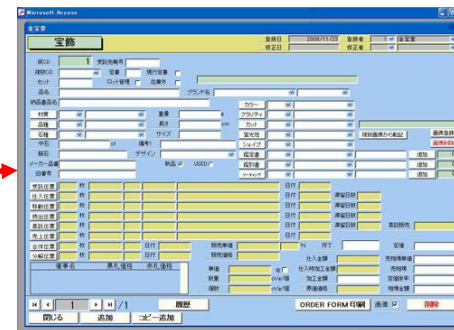
金宝堂在庫管理システム

商品の基本情報はここで入力

SQLサーバー



時計・商品マスタ

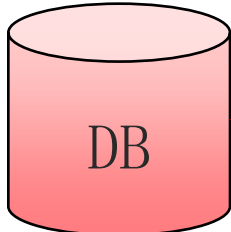


宝飾・商品マスタ

必要なデータ
(テーブル)のみ
を移行。

処理後は同期!

J-CAS Lite (持出戻・棚卸管理システム)



MS ACCESS



J-CAS メインメニュー

ICタグ関連付け

持出し・持戻り

販売・委託

J-CASで行なう処理

- 移行データ例
- 商品CD(時・宝)
 - 材質(時・宝)
 - 品種(時・宝)
 - 石種(宝)
 - 仕入代金(時・宝)

システムフロー（ICタグの登録）

ICタグの装着



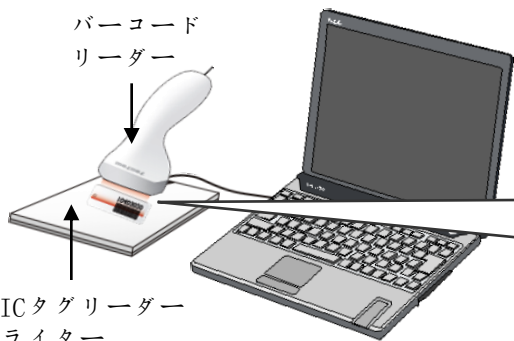
プライスを入れているビニルケースに挿入します。



ICタグ

管理コードの書き込み

バーコード
リーダー



ICタグリーダー
ライター

ICタグリーダーライター上でバーコードを読み取ります。

取得できるデータ



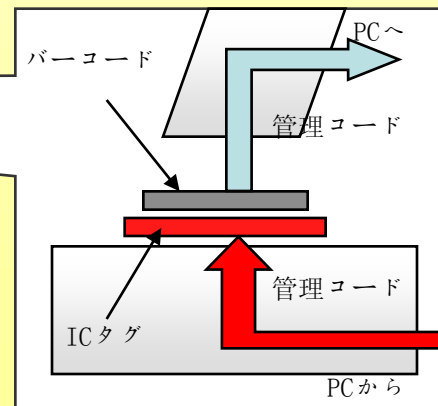
UID+管理コード

ICタグからは、UIDと管理コードが取得できます。

ICタグ内へのデータ書き込み

バーコードリーダーで読み取った管理コードを瞬時にICタグ内のメモリに追加記憶させます。

※間違つて記憶させた場合は、上書きで再度追加記憶する事ができます。



システムフロー（持出し・持戻り～販売・委託）

持出し・持戻り

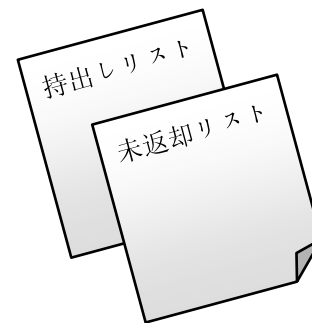
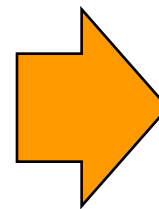


ICタグリーダーライター

ロット棒ケース・ネックレスケース・時計ケースなどに入れたままで、まとめて読取り機に乗せて処理します。

乗せる・読み取る・確定

を繰り返すだけで処理を終わります。



読んだタグから各種伝票の出力も可能です。

販売・委託

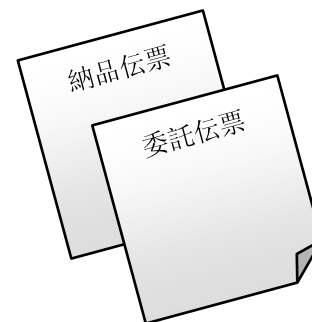
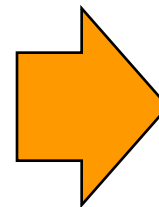


販売・委託済のタグ
(処理は1種類ずつ行ないます)

販売・委託時点で、商品からICタグを外します。札のみのタグを読取り機に乗せて処理します。

乗せる・読み取る・確定

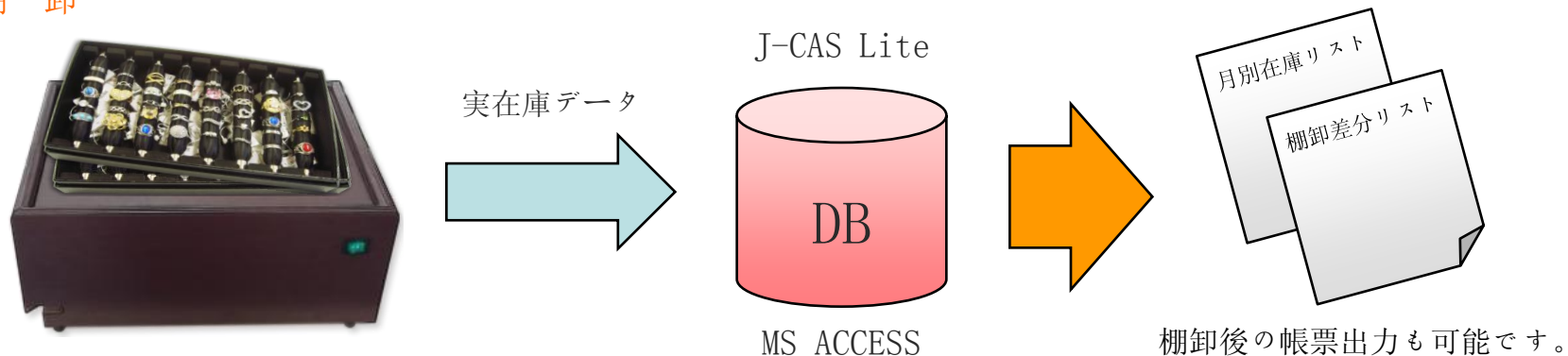
を繰り返すだけで処理を終わります。



読んだタグから各種伝票の出力も可能です。

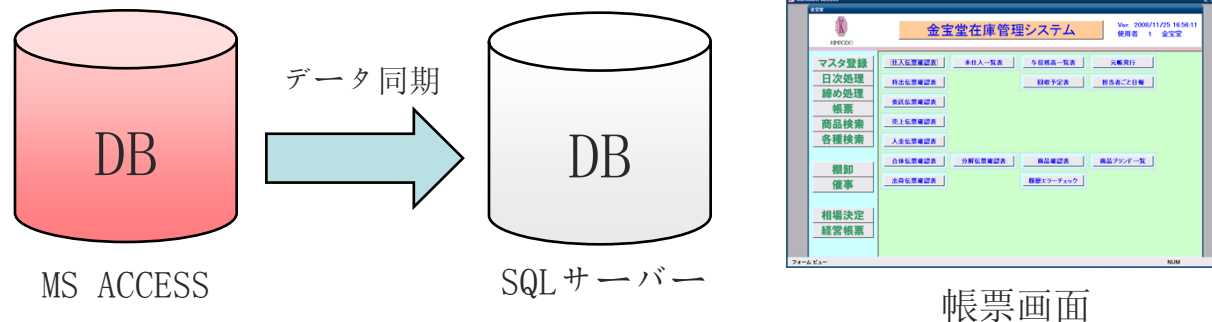
システムフロー（棚卸～データ同期）

棚卸



在庫を読取り機に乗せ、棚卸を行なうことができます。
従来の棚卸と同じで、データ上の在庫と、実在庫の差分を調べます。

データ同期



処理済みのデータを基幹のDBに同期する事で、J-CASで追加されたデータを引き続き基幹側で確認・集計を行なう事ができます。

ご提案内容概算御見積り

製品名	数量	単位	単価	金額
ソフトウェア				
J-CAS Lite	1	式	600,000	600,000
J-CAS3 卸版 クライアントライセンス	1	台	100,000	100,000
基幹DBコンバートソフト※	1	式	600,000	600,000
ハード機器				
平版リーダー機 (CR-M1000)	1	台	1,200,000	1,200,000
登録用小型リーダー機 (HRI-3100)	1	台	200,000	200,000
立会い諸費用				
設置立会い費用 (2日分/人)	1	式	100,000	100,000
操作講習 (1日4時間×3日)	3	日	30,000	90,000
出張費 (別途請求)			-	-
小計				¥2,890,000
消費税				¥144,500
合計				¥3,034,500