

持出商品管理システム 「モンスター」のご提案

製品のご紹介



モンスター
CR-M1000



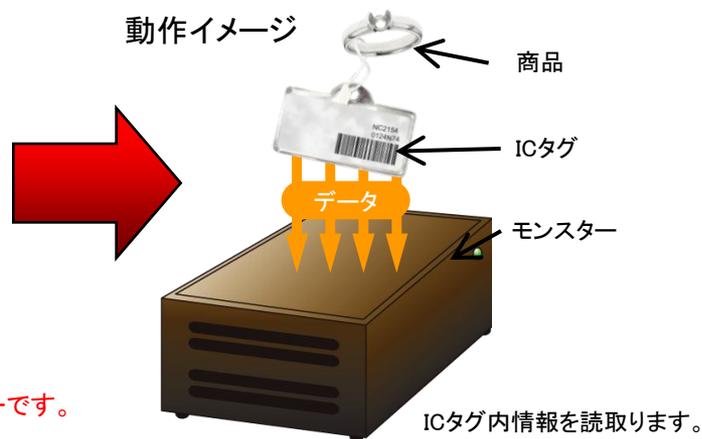
モンスターとは？

独自開発の高性能アンテナを搭載することで、重なり状態や金・プラチナの接触状態などの従来は困難だった状態での読取りを可能にしました。宝飾業界に特化したRFIDリーダーライターです。

※ICタグにはビットストロング社製の13.56MHz帯のものを使用します。



※写真奥のボックスがモンスターです。



モンスターの特徴

1. タグ(札)が重なっていても読取り可能！
2. 金・プラチナとの接触の中、高度の読み取りを実現！
3. MAX100点までの同時読取りが可能！

モンスターの用途

ポイント

ロット棒が詰まった箱、袋の状態、束ねた状態での商品の検品に最適です！

使用例：

店舗間の商品移動・催事への持出し検品・その他商品搬入、搬出・棚卸 etc…

こんな状態に最適！

人手・時間のかかる作業が大幅に効率化します！！

バーコード処理との比較

業務の工数と
効率化に
差があります

バーコードの場合

1. 札の確認
2. バーコードの面を向ける
3. 読み取る
4. 2度読みの確認

点数分の繰り返し！

モンスターの場合

1. 全体の数量の確認
2. モンスターに乗せる
3. 読取り数のチェック

まとめりごとの繰り返し！

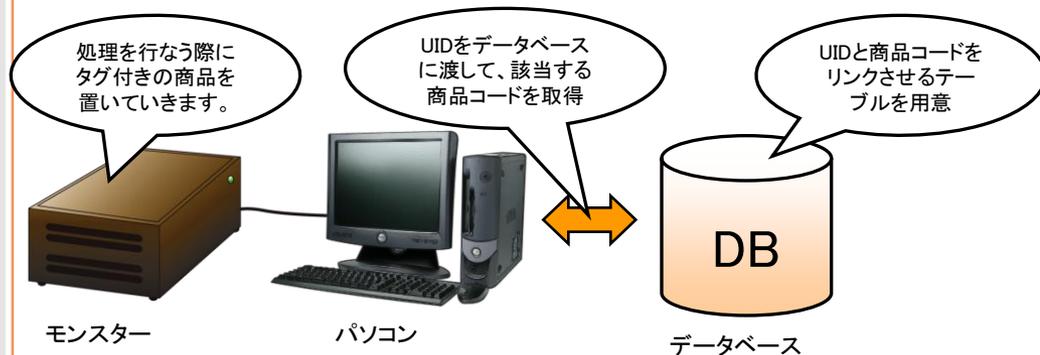


www.bitstrong.com

システムスキーム

在庫管理

(J-CAS or 既存システムへのカスタマイズ)

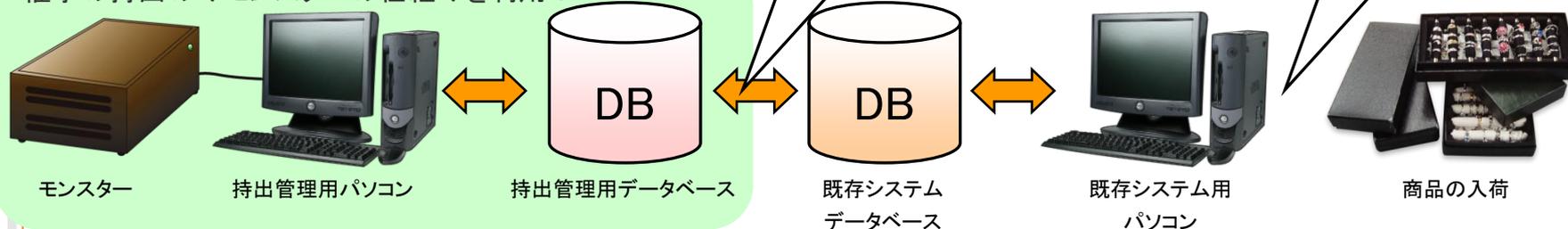


- 店舗別商品移動の商品ステータス変更と帳票印刷の連動が可能に！
- 棚卸時の大量読取りが可能に！
- 修理品の伝票管理・品物のステータス変更と伝票印刷の連動が可能に！

催事持出品管理

(J-CAS Lite)

催事の持出のみモンスターの仕組みを利用！



J-CAS Liteの処理範囲

モンスター導入のメリット

1次メリット

業務処理の高速化！

重複読取りの防止！

2次メリット

1人あたりの業務処理能力の向上！

数量の不一致の問題を解決！

残業・休日出勤の減少！

2・3度の再確認を省略が可能に！

従業員の士気の向上！

作業スタッフの心理的ストレスの軽減！

販促など生産部門へ割く時間増！

▪
▪
▪
チェックの徹底で不明品の減少！



**作業効率アップで
業務コストをカット！**

導入企業の成功事例

業務部門から営業サポート部門への大幅な人員配置の実現！

さらなる売上アップへ貢献しました！

東京・御徒町 A社様

7000点の催事持出商品の棚卸が45分で完了しました！

催事後の業務をスムーズにスタート！販売機会のチャンスを逃しません！

北海道・札幌 B社様

不明品の明確化と解消に成功！

商品の紛失を改善し、純利益アップへ貢献しました！

山梨・甲府 C社様